



## ¿CÓMO SUGERIR TERMINALES MÓVILES PARA OPERACIONES DE BODEGA?

El mundo de hoy demanda un manejo rápido pero preciso de la Cadena de Suministro. Las empresas buscan que sus almacenes y centros de distribución estén equipados con una amplia gama de servicios de captura automática de datos robusta, así como redes inalámbricas que puedan soportar ambientes rudos y temperaturas extremas.

Un poderoso aliado para las operaciones de almacén son las terminales móviles. Sin embargo, muchas veces debido a falta de información –o incluso de presupuesto– se consideran computadoras móviles o PDAs de uso comercial que difícilmente sobreviven al periodo de prueba, debido a su naturaleza, la cual no es apta para ambientes industriales.

Existen razones por las cuales se debe recomendar el uso de terminales móviles, entre las que se encuentran:

- **Robustez** – La terminal portátil debe ser capaz de trabajar bajo condiciones, no extremas, pero sí bajo situaciones de humedad, polvo y fuertes temperaturas; además de resistir caídas y otros maltratos.
- **Múltiples radios** – Las terminales equipadas con área local e inalámbrica y radios Bluetooth pueden realizar múltiples tareas en un dispositivo, intercambiando datos con facilidad y permitiendo la comunicación de datos y voz; al tiempo que agiliza las operaciones al tener diferentes herramientas de comunicación en un solo equipo.

- 
- **Batería de larga duración** – Una larga jornada de trabajo tiene un consumo considerable de baterías. Las terminales móviles soportan un día completo de trabajo, evitando interrupciones innecesarias para cargarlas.
  - **Capacidades de Escaneo** – Dispositivos capaces de escanear, incluso códigos de barras parcialmente dañados.
  - **Identificación por Radiofrecuencia (RFID)** – Considere que aplicar esta tecnología ahora, mejorará el control de existencias, mobiliario valioso, pero sobre todo protegerá las relaciones con sus clientes en el futuro.
  - **Impresión Portátil** – La tecnología de Bluetooth permite imprimir etiquetas o recibos de manera inalámbrica.

### **¡En terminales móviles industriales, sí hay de dónde escoger!**

Dispositivos especiales para actividades en almacén y Centros de Distribución:

**CK30:** Ofrece una garantía de inversión ya que es el puente ideal entre las tecnologías que utiliza hoy en día y las que necesitará en el futuro. La terminal ofrece nuevos lectores de imágenes lineales y láser de gran confiabilidad, así como capacidades de lectura ideales para usos a corta distancia.

Además, los usuarios pueden conectar lectores mediante cables para lograr una mayor flexibilidad ergonómica. Puede equiparse con Bluetooth para conexión a periféricos inalámbricos como impresoras de etiquetas portátiles o versátiles, ofrece emulación de terminal, navegador y aplicaciones de cliente personalizadas.

- Basada en la plataforma estándar de la industria Microsoft® Windows®CE.NET.
- Opción de pantalla en color o en blanco y negro.
- Radio Cisco compatible 802.11b/g con protocolos de seguridad inalámbrica estándar en la industria.
- Avanzado diseño ergonómico, para mayor comodidad en usos que requieren gran cantidad de lectura.

**CK31:** Se trata de un dispositivo robusto y confiable, con un diseño ergonómico y gran rendimiento, compatible con la regulación RoHS. Combina a la perfección las funcionalidades con el rendimiento del sistema operativo Microsoft Windows®CE.NET para ofrecer funcionamiento en tiempo real, compatibilidad con diversas herramientas y conectividad estándar. Cuenta con menús de configuración e íconos de pantalla simplificados, que aportan al usuario una interface gráfica e intuitiva.

- Las aplicaciones pueden implementarse fácilmente con Microsoft Internet Explorer
- Pantalla sensible al tacto VGA brillante y retroiluminada.
- Basado en la plataforma estándar de la industria Microsoft® Windows® CE .NET.

- Tecnología de lectura integrada 1D (estándar, largo alcance) / 2D.
- Radio Cisco compatible 802.11b/g con protocolos de seguridad inalámbrica estándar del sector.
- Opción no incendiaria disponible para ubicaciones de alto riesgo.
- Avanzado diseño ergonómico, para mayor comodidad en usos que requieren gran cantidad de lectura.

**7x1 Series: 741, 751, 761:** Estas terminales móviles ponen a disposición de los trabajadores las más recientes tecnologías y están basadas en la serie 700 Color, también bajo los parámetros RoHS. Estos dispositivos fueron diseñados desde sus inicios, para uso en entornos adversos. Pueden resistir varias caídas desde una altura de 1.5 m contra cemento; están sellados contra agua y polvo, y tienen un diseño ergonómico, muy cómodo para turnos largos de trabajo. Las opciones de radio y escáner no son complementarias, sino que están integradas, y cuentan con los mismos estándares de resistencia, por lo que no afectan a las características ambientales o funcionales del dispositivo.

Además, el diseño de la serie 700, configurable por el cliente, puede integrar tres radios (WLAN, WWAN, Bluetooth) en un solo dispositivo. Mientras tanto, Ethernet cableado en tarjeta es estándar en la serie 700 y, a diferencia de muchos dispositivos de la competencia, se mantienen las velocidades de Ethernet.

- Wi-Fi compatible con Cisco.
- Parte de un conjunto de soluciones completo y probado, formado por impresoras móviles, periféricos, accesorios, y productos para la centralización y administración de sistemas y dispositivos.
- Reúne la fuerza y la velocidad del procesador Intel® XScale™ y del sistema operativo Microsoft® Windows Mobile.
- Disponible con escáner de imagen o láser.
- Pantalla en color transflexiva de gran tamaño, con imágenes nítidas de gran contraste, en interiores y exteriores.
- Opciones de teclado numérico y alfanumérico completo.

**CV30:** Con ella se puede administrar la Cadena de Suministro de manera inalámbrica y en tiempo real desde el lugar donde se encuentran los datos: el andén de carga, las cámaras de refrigeración, el almacén o el patio de maniobras. Está diseñada para soportar las duras condiciones de los entornos industriales y para cumplir las exigencias de los usuarios que esperan que las computadoras de vehículos duren tanto como los montacargas. Su carcasa de magnesio fundido, la opción de calentamiento estándar de la pantalla y su diseño en estado sólido proporcionan un grado de seguridad que supera los estándares industriales y militares. Se desempeña óptimamente en entornos adversos en los que el polvo, la humedad o las temperaturas extremas son constantes.

Su gran flexibilidad ofrece un conjunto versátil de características y funciones para aplicaciones fijas y en vehículos:

- Pantalla completa de tamaño reducido.
- Mejora la seguridad de los montacargas al aumentar la visibilidad del conductor.

- Solución ideal para desarrollo de aplicaciones cruzadas.
- Centro de control de captura automática de datos que permite la toma de decisiones en tiempo real mediante la integración y gestión de distintas tipologías de introducción de datos.

**CV60:** equipada con todas las funciones de una PC. Esta terminal, ya sea fija o montada en un vehículo, amplía el manejo de la Cadena de Suministro inalámbrica hasta el punto donde se encuentran los datos (el andén de recepción de mercancías, el almacén, el tráiler o el patio de maniobras) y facilita las aplicaciones más complicadas de manejo de productos.

- Posibilidad de elegir entre los sistemas operativos Microsoft® Windows® CE .NET y XP/Xpe.
- Pantalla sensible al tacto TFT de 30,73 cm con opción de visualización de luz natural directa.
- Procesador Intel™ P-III Ultra Bajo Consumo a 800 MHz.
- Radio Cisco compatible 802.11b/g con posibilidad de protocolos de seguridad inalámbrica estándar en la industria.
- Bluetooth integrado que ofrece compatibilidad con lectores inalámbricos.
- Opción de temperaturas extremas.
- Centro de control de captura automática de datos que permite la toma de decisiones en tiempo real mediante la integración y gestión de distintas tipologías de introducción de datos.